

DEVILBISS

TR



SB-E-2-972 ISS.06

CE Ex II 2 G X

Teknik Bülten

ADVANCE HD GELENEKSEL
Üstten Depolu Astar Tabancası



İçindekiler

Konu	Sayfa
EC Uygunluk Beyanı	3
Parça Numaraları	3
Kullanımla İlgili Açıklamalar	3
Set içeriği	4
Yapım Özellikleri	4
Yapım Malzemeleri	4
Teknik Özellikler ve Teknik Veriler	4
Güvenlik Önlemleri	5
Parça Listesi	6
Açılımlı Parça Görünümü	7
Montaj, Kullanma, Koruyucu Bakım ve Temizleme	8
Parça Değişirme ve Bakım	9
A. Hava Valfı Bakımı	9
B. Hava Valfını Değişirme	10
C. İğne Paketi, Sıvı Eki, Pistole Valfı Takımı	11
D. Ayırıcı Contasının Değişirilmesi	12
E. Tablo 1 – Hava Başlıkları, Tablo 2 – Sıvı Memeleri ve Sıvı İğneleri	13
Olası Kullanım Sorunlarını Giderme	14
Aksesuarlar	16
Garanti	16

EC Uygunluk Beyanı

Ringwood Rd, Bournemouth, Dorset, BH11 9LH, İngiltere adresinde ikamet eden, Astar tabancası modeli **Advance HD**'nin üreticisi Finishing Brands UK Limited olarak biz, bu belgeyle ilgili olan donanımın aşağıdaki standartlarla veya diğer örnek oluşturan belgelerle uyumlu olduğunu tek sorumlu olarak beyan ederiz:

BS EN ISO 12100: 2010, BS EN 1953: 2013; bu münasebetle Makine Güvenliği Yönergesi ile ilgili olarak Direktif 2006/42/EC'nin korunma gereksinimlerine ve;

Potansiyel Olarak Patlayıcı Atmosfer koruma düzeyi II 2 G X'de kullanılması amaçlanan Donanım ve Koruyucu Sistemler ile ilgili EN 13463-1:2009, Direktif 94/9/EC'ye uygundur.



D. Smith, Satış Direktörü (EMEA)

24 Haziran 2016

Finishing Brands UK Limited, önceden bildirimde bulunmaksızın donanım özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar.

Parça Numaraları

Advance HD Astar tabancasının sipariş kodu:

örneğin ADV-G430-18 olup, kısaltmalar şu anlama gelmektedir;

430	=	430 Hava Başlığı
18	=	1.8 Meme

Mevcut Hava Başlığı/Meme boyutları için, bkz. Tablo 1 ve 2, sayfa 13

Kullanımla İlgili Açıklamalar

Bu **Advance HD** Astar Tabancası, Geleneksel teknoloji ile tasarlanmış profesyonel kalitede bir tabancadır. ADVANCE HD çok çeşitli boya, renklendirici, leke, cilalama ve vernikleme uygulamaları için kullanılabilir.

ÖNEMLİ: Bu astar tabancaları, su bazlı ve solvent bazlı boya malzemelerinin her ikisi ile kullanılmaya uygundur. Bu tabancalar yüksek oranda paslandırıcı ve/veya aşındırıcı malzemelerle kullanılmaya tasarlanmamıştır, bu gibi malzemelerle kullanılırsa temizleme ihtiyacının ve/veya parça değiştirmenin artması beklenmelidir. Özel bir malzemenin uygunluğu hakkında herhangi bir şüpheleniz varsa, DeVilbiss Dağıtımınıza veya doğrudan DeVilbiss ile bağlantı kurun.

NOT: Bu tabanca halojen hidrokarbon çözücüler veya 1,1,1, - trikloretilen veya metilen klorür gibi temizlik maddeleri ile birlikte kullanılmaz. Bu çözücüler tabanca ve başlıkta kullanılan alüminyum parçalarla tepkimeye girebilir. Bu tepkime şiddetli olabilir ve donanımın patlamasına neden olabilir.

Set içeriği (tüm modeller)

1	ADVANCE HD Üstten Depolu Astar Tabancası	1	Anahtar (10mm ve 14mm A/F)
1	GFC Üstten depolu başlık	1	Torx/Düz ağızlı tornavida
1	Başlık Filtresi	1	Temizleme Fırçası
1	4 farklı renkten oluşan tanıtım halkaları	1	Servis bülteni

Yapım Özellikleri

1	Hava Başlığı (uzun süreli dayanıklılık için nikel kaplı pirinç)	10	Fan Hava Ayarı (fanın spreyi doldurması için kademesiz ayar)
2	Hava Başlığı Tespit Halkası (hava başlığının kolay dönmesini sağlar)	11	Sıvı Ayarı (sıvı hacminin kademesiz ayarlanması)
3	Sıvı Memesi (çoğu boyama sistemi için idealdir)	12	Değiştirilebilir Renkli Kimlik Sistemi (ürünle birlikte farklı renkte 4 halka verilir)
4	Sıvı İğnesi (kolayca çıkarılabilen yivli rekor)	13	Eloksallanmış, dövme alüminyum tabanca gövdesi (ergonomik, şık, dayanıklı ve temizlemesi kolay)
5	Sıvı Girişi (3/8 BSP dişi – DeVilbiss ve diğer birçok başlık sistemi takılabilir)	14	500cc Asetal Başlık (kolay temizlenebilir, anti statik)
6	Hava Girişi (evrensel dişi, G ¼ ve ¼ NPS takılabilir)	15	Damlama Önleyici Havalandırılmalı Başlık Kapağı (damlamaları önler)
7	Otomatik Ayarlı İğne Paketi (sorunsuz kullanım için)	16	Hava Valfi (tasarım düşük çekiş gücü ve düşük basınç düşüşü sunar)
8	Tetik (konfor için ergonomik tasarım)	17	Su ve çözücü bağlantılı uygulamalar için kabul edilebilir tabanca
9	Tetik tespit civatası ve Vida (kolay değiştirme olanağı veren tasarım)		

Yapım Malzemeleri

Tabanca Gövdesi	Eloksallanmış alüminyum
Hava Başlığı	Nikel kaplı pirinç
Sıvı Memesi, Sıvı İğnesi, Sıvı Girişi, Tetik Tespit Civatası	Paslanmaz çelik
Ayar Düğmeleri	Eloksallanmış alüminyum
Yaylar, Kıskaçlar, Vidalar	Paslanmaz çelik
Contalar	Çözücülere dayanıklı
Tetik	Krom kaplı çelik
Hava Girişi, Gövde Kovanı, Pistole Valfi Gövdesi, Hava Valfi Somunu, Hava Başlığı Tespit Halkası	Krom kaplı pirinç
Hava Valfi Takımı	Paslanmaz Çelik, HPDE

Teknik Özellikler ve Teknik Veriler

Hava Besleme Bağlantısı	Evrensel 1/4 inç BSP ve 1/4 inç NPS erkek
Maksimum Statik Hava Giriş Basıncı	P1 = 12 bar (175 psi)
Sıvı Besleme Bağlantısı	3/8 inç BSP
Çalışma Isısı	0 - 40°C (32 - 104°F)
Tabanca ağırlığı (sadece tabanca) (başlıkla birlikte)	482g 665g



GÜVENLİK UYARILARI

Yangın ve patlama



Solventler ve boya malzemeleri, püskürtüldüğünde yüksek oranda parlayıcı ve yanıcı olabilir. Bu donanımı kullanmadan önce HER ZAMAN boya malzemesi tedarikçilerinin yönergelerine ve COSHH sayfalarına başvurun.



Kullanıcılar, bölgesel ve ulusal iş yönetmeliklerine ve havalandırmayı, yangın önlemlerini, operasyonu ve çalışma alanlarının idaresini kapsayan sigorta şirketi gereklerine uymalıdır.



Tedarik edildiği şekliyle, bu donanım Halojen Hidrokarbonlarla kullanım için uygun DEĞİLDİR.



Hortumlardan sıvı ve/veya hava geçişi sırasında, püskürtme işleminde ve iletken olmayan parçalar bezle temizlendiğinde statik elektrik oluşabilir. Statik boşalmalardan kaynaklanan tutuşmayı engellemek için astar tabancasının ve kullanılan diğer metalik donanımın topraklama akıcılığının korunması gerekir. Geçirgen hava ve/veya sıvı hortumlarının kullanılması zorunludur.

Kişisel Koruyucu Donanım



Zehirli buharlar – Püskürtüldüğünde belirli malzemeler, tahriş edici veya bunun dışında sağlığa zararlı olabilecek şekilde zehirli olabilir. Her zaman püskürtme yapmadan önce tüm etiketleri, güvenlik bilgi formlarını okuyun ve malzeme için olan herhangi bir tavsiyeye uyun. Şüphelinin olması durumunda malzeme tedarikçinizle bağlantı kurun.



Her zaman solunum maskesi kullanılması tavsiye edilir. Donanımın tipi, püskürtme yapılacak malzemeyle uyumlu olmalıdır.



Püskürtme yaparken ve astar tabancasını temizlerken her zaman gözleri koruyan bir gözlük takın.



Püskürtme yaparken veya donanımı temizlerken eldivenlerin giyilmesi gerekir.

Eğitim – Personele, püskürtme donanımının güvenli kullanımı hakkında yeterli eğitimin verilmiş olması gerekir.

Yanlış Kullanım

Hiçbir zaman astar tabancasını vücudun herhangi bir bölümüne tutmayın.

Hiçbir zaman donanım için tavsiye edilen maksimum güvenli çalışma basıncını aşmayın.

Tavsiye edilmeyen veya orijinal olmayan yedek parçaların montajı zararlara neden olabilir.

Temizlik veya bakımdan önce tüm basıncın izole edilmiş ve donanımdan boşaltılmış olması gerekir.

Ürün bir tabanca yıkama makinesi kullanılarak temizlenmeli ve temizleme işleme tamamlandıktan hemen sonra çıkarılıp kurulmalıdır. Temizleme solüsyonlarına uzun süre maruz kalması halinde, ürün hasar görebilir.

Ses Düzeyleri



Astar tabancalarının A ağırlıklı ses düzeyi, kullanılacak kurulumla ilgili olarak 85 dB'i (A) aşabilir. Geçerli ses düzeylerinin ayrıntıları talep üzerine elde edilebilir. Püskürtme yaparken her zaman kulak koruyucusunun takılması tavsiye edilir.

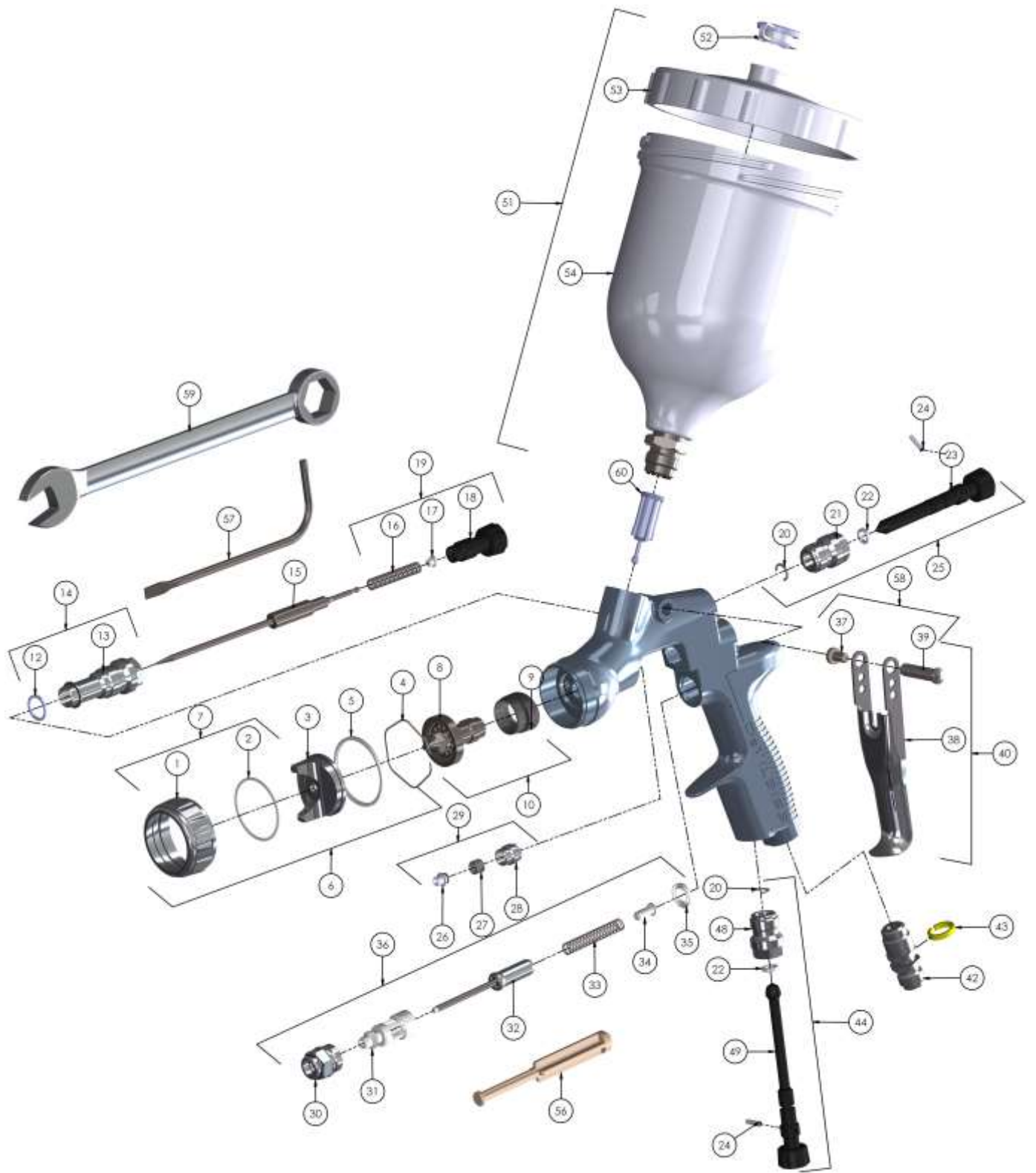
Çalıştırma

Yüksek basınçlar kullanan püskürtme donanımı geri tepme gücüne tabi olabilir. Belirli durumlar altında bu gibi güçler operatörde tekrarlanan zorlama yaralanmasına (RSI) neden olabilir.

PARÇA LİSTESİ

REF. NO.	AÇIKLAMA	PARÇA NO.	MKTR
1	Hava Başlığı Tespit Halkası	-	1
2	Kontak Halkası	-	1
3	Hava Başlığı	-	1
4	Hava Başlığı Tespit Klipsi	JGA-156-K5	1
5	Tespit Halkası Contası	-	1
6	Hava Başlığı ve Halkası	Bkz: Tablo 1, syf. 13	1
7	Hava Başlığı Tespit Halkası ve Contaları	ADV-403-K	1
8	Sıvı memesi	-	1
9	Ayırıcı	SP-626-K5	1
10	Sıvı Memesi Seti	Bkz: Tablo 2, syf. 13	1
*12	Gövde Kovanı Contası	-	1
13	Gövde Kovanı	-	1
14	Gövde Kovanı ve Conta	SN-6-K	1
15	Sıvı İğnesi	Bkz: Tablo 2, syf. 13	1
*16	Ayar İğnesi Yayı	-	1
*17	Ayar İğnesi yay Tıkacı	-	1
18	Sıvı Ayar Düğmesi	-	1
19	Sıvı Ayar Düğmesi, Yay ve Tıkaç Seti	ADV-6-K	1
*20	Tespit Klipsi	-	2
21	Pistole Valfi Gövdesi	-	1
*22	Pistole Valfi Contası	-	2
23	Pistole Valfi Ayar Düğmesi	-	1
*24	Pistole Valfi Pini	-	2
25	Pistole Valfi Takımı	ADV-402-K	1
*26	İğne Paketi	-	1
*27	Paketleme yayı	-	1
*28	Paketleme Somunu	-	1
29	Paketleme Yayı ve Paketleme Somun Seti	SN-404-K	1
30	Hava Valfi Gövdesi	-	1

REF. NO.	AÇIKLAMA	PARÇA NO.	MKTR
31	Hava Valfi Kasası	-	1
32	Hava Valfi desteği	-	1
33	Hava Valfi Yayı	-	1
34	Hava Valfi Yay Tıkacı	-	1
35	Hava Valfi Contası	SN-34-K5	1
36	Hava Valfi Takımı	SN-402-K	1
*37	Tetik Tespit Cıvata Vidası (T20 TORX)	-	1
38	Tetik	-	1
*39	Tetik Tespit Cıvatası	-	1
40	Tetik, Tespit Cıvatası ve Vida Seti	SN-63-K	1
42	Hava Girişi	SN-9-K	1
43	Renkli Kimlik Halkaları Seti (4 Renk)	SN-26-K4	1
44	Hava Akışı Valfi	ADV-401-K	1
48	Valf Gövdesi	-	1
49	Valf rekoru	-	1
51	Üstten Doldurma Kabı Seti	GFC-501	1
52	Damlalık kontrol kapağı (5'li set)	GFC-2-K5	1
53	Üstten Doldurma Kabı Kapağı	GFC-402	1
54	Üstten Doldurma Kabı	-	1
56	Hava Valfi Servis Aleti	-	1
57	Torx Anahtarı	SPN-8-K2	1
58	Tespit Cıvatası ve Vida Seti	SN-405-K5	1
59	Anahtar	-	1
60	Filtre	KGP-5-K5	1
SERVİS PARÇALARI			
	Püskürtme Tabancası onarım seti (yanında * işareti olan öğeler dahildir)	PRO-415-1	
	5'li Conta ve Pin Seti (20, 22 ve 24 numaralı öğeler)	GTI-428-K5	
Aksesuarlar için 16. sayfaya göz atın			



PATENT GB2417544

MONTAJ

Maksimum aktarım etkinliği için, kullanılan malzemeyi püskürtmek için gerekenden fazla basınç kullanmayın.

1. En az 8 mm uzunluğunda geçirgen bir I.D. hortum kullanarak, tabancayı temiz, kuru ve yağsız bir hava beslemesine bağlayın.

NOT

Hortumun uzunluğuna bağlı olarak, daha büyük I.D. hortumu gerekebilir. Tabancanın sapına bir hava göstergesi takın. Tabancanın tetiği basılıyken, ayarlı basıncı 3.0 bara getirin. Kullanılan malzemeyi püskürtmek için gerekenden fazla basınç kullanmayın. Aşırı basınç fazla püskürtmeye neden olacak ve aktarım etkinliğini düşürecektir.

NOT

Hızlı bağlantı kuplajları kullanılması gerekirse, sadece HVLP kullanımı için onaylı yüksek akış hızlı bağlantılarını kullanın. Diğer tür bağlantılar, tabancanın düzgün çalışması için yeterli hava akışını sağlayamaz.

NOT

Tabanca girişinde hava ayar valfi kullanılıyorsa, DGIPRO-502-BAR Dijital Gösterge kullanın. Bazı rakip ayar valflerinde, püskürtme performansını olumsuz etkileyebilen belirgin basınç düşüşleri olur. DGIPRO Dijital Göstergede en az düzeyde basınç düşüşü olur.

2. Filtreyi (39) Üstten Doldurma Kabının girişine takın. Filtre gövdesinin, kap eklentisinde çıkıntılı durmayacak şekilde tamamen itildiğinden emin olun.
3. Üstten depolu başlığı malzeme girişine takın.



NOT

Sıvı kanallarının temiz olduğundan emin olmak için tabancayı kullanmadan önce, çözücü ile yıkayın.

KULLANMA

1. Üreticinin yönergelerine uygun olarak boya malzemelerini karıştırın ve süzün.
2. Başlığın tepesinden itibaren 20 mm'yi aşmayacak şekilde, başlığı doldurun. AŞIRI DOLDURMAYIN.
3. Başlık kapağını takın.
4. Sıvı iğnesinin hareket etmesini önlemek için sıvı ayar düğmesini (18) saat yönünde döndürün.
5. Pistole valfi ayar düğmesine (23) tamamen açılacak şekilde saat yönünün tersinde döndürün.
6. Gerekirse giriş hava basıncını ayarlayın.
7. İlk dişli görünene kadar, sıvı ayar düğmesini (18) saatin ters yönünde döndürün.
8. Püskürtmeyi test edin. Yapılan iş çok kuruyorsa, hava giriş basıncını azaltarak hava akışını azaltın.
9. Yapılan iş çok ıslaksa, sıvı ayar düğmesini (18) saat yönünde döndürerek sıvı akışını ayarlayın. Atomizasyon çok kalınsa, giriş hava basıncını yükseltin. Çok inceyse, giriş basıncını azaltın.
10. Pistole valfi düğmesini (23) saat yönünde döndürerek, Tarak boyutu azaltılabilir.
11. Tabancayı püskürtme yapılacak yüzeye dik tutunuz. Kavis veya eğimin olması pürüzlü boya kaplamasına neden olabilir.
12. Önerilen püskürtme mesafesi 150 – 200 mm'dir.

13. Öncelikle kenarlara püskürtme yapın. Minimum %75 olmak üzere her püskürtme darbesinin üzerinden geçin. Tabancayı sabit hızda hareket ettirin.
14. Tabanca kullanılmadığında her zaman hava beslemesini kapatın ve basıncı boşaltın.

KORUYUCU BAKIM VE TEMİZLEME

Hava başlığı ile sıvı memesini temizlemek için, kalın ve sert kılı bir fırçayla dış yüzeyi fırçalayın. Başlık deliklerinin temizlenmesi gerekiyorsa, bir saman çöpü veya kürdan kullanın. Bir kablo veya sert bir madde kullanılırsa, deliklerin çizilmemesi veya çapaklanmaması için çok dikkatli olunmalıdır; çünkü bu püskürtme tarağının şeklinin bozulmasına neden olabilir.

Sıvı kanallarını temizlemek için, başlıktaki fazla malzemeyi boşaltın ve tabanca yıkama solüsyonu ile yıkayın. Tabancanın dış yüzeyini nemli bir bezle silin. Yağlayıcı maddeye ve boya tabancasına zarar vereceği için, boya tabancasını asla herhangi bir çözücü ya da temizlik solüsyonuna batırmayın.

NOT

Sıvı memesi veya sıvı iğnesini değiştirirken, her ikisini birlikte değiştirin. Aşınmış parçalar kullanmak sıvı sızıntısına neden olabilir. Bkz: sayfa 13, Tablo 2. Bunlarla birlikte, iğne paketini de aynı anda değiştirin. Sıvı memesini 18-20 Nm ölçüsünde sıkın. Çok sıkımayın.

DİKKAT

Sıvı memesi (8) veya sıvı iğnesinin (15) zarar görmemesi için 1) sıvı memesini sıkarken veya gevşetirken tetiği basılı tuttuğunuzdan veya 2) iğne yatağı üzerindeki yay basıncını serbest bırakmak için sıvı ayar düğmesini çıkardığınızdan emin olun.

DİKKAT

ÖNEMLİ – Üstten doldurma kabı özel anti-statik maddelerden yapılmıştır ama statik yük üretmekten kaçınmak yine de büyük önem taşır. Başlık kuru bez veya kağıtla temizlenmemeli veya silinmemelidir. Silmekle oluşabilecek statik yükün topraklı bir nesneye boşalması durumunda bir kıvılcım oluşturması ve solvent buharının tutuşmasına neden olması mümkündür. Tehlikeli bir alan içerisinde elle temizlik gerekiyorsa, sadece nemli bez ve anti statik kurulama bezi kullanın.

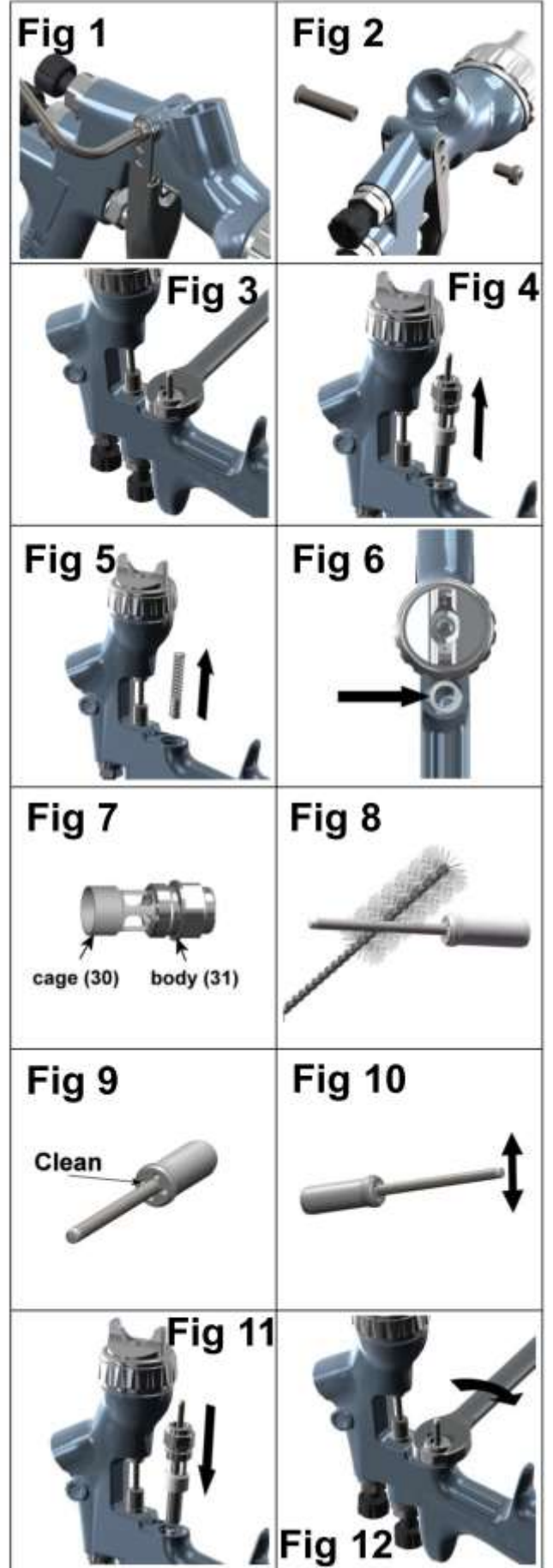
Parça Değişirme ve Bakım

HAVA VALFİ TALİMATLARI

Hava Valfinin Bakımını Yapma

Hava valfine bakım yapma nedenleri:

- A) Hava valfi düzgün çalışmaz (temizlik yapılması gerekebilir).
 - B) Rutin bakım.
 - C) Hava sızıntıları (parça değiştirilmesi önerileri, bkz: syf 10)
1. Tabancayla birlikte gönderilen aleti (57) veya TORX T20 anahtarını kullanarak, tetiği sökün. (Bkz: şekil 1 ve 2)
 2. 14 mm'lik anahtarı (59) kullanarak hava valfinin vidalarını sökün. (Bkz: şekil 3)
 3. Rekoru sıkıca tutarak, hava valfini çıkarın. (Bkz: şekil 4)
 4. Yay tıkaçını kullanarak, yayı çıkarın (Bkz: şekil 5)
 5. CONTAYI (35) TABANCANIN GÖVDESİNDEN ÇIKARMAYIN. (Bkz: şekil 6)
 6. PLASTİK KASAYI HAVA VALFİ GÖVDESİNDEN AYIRMAYIN; ÇÜNKÜ BU KASANIN ZARAR GÖRMESİNE NEDEN OLABİLİR. (Bkz: şekil 7)
 7. TEMİZLEME
 - a. Bulaşan boyaları temizleyin. (Bkz: şekil 8)
 - b. 4 destek deliğinin de açık olması gerekir. (Bkz: şekil 9)
 - c. Rekor, desteğin içerisinde duracak şekilde serbest olmalıdır. (Bkz: şekil 10)
 - d. Rekor hafif bir dirençle kasanın deliğinden içeri girmelidir (contaya bağlı olarak).
 - e. Arka conta temiz görünmeli ve delikteki yerinde olmalıdır. (Bkz: şekil 6)
 - f. Yukarıdakilerden herhangi biri düzeltilemiyorsa, hava valfini değiştirin (Bkz: Hava Valfini Değiştirme, syf 10).
 8. Önce plastik yataklı tıkaçın olduğu ucun girdiğinden emin olarak, yayı geri takın. (Bkz: şekil 5)
 9. Hava valfi takımını tabancaya monte edin ve yayın üzerinden ve arka contanın içinden dikkatle besleyin. (Bkz: şekil 11)
 10. İlk önce parmaklarınızı, ardından da 14mm'lik Anahtarı (59) kullanarak hava valfi takımının vidalarını sıkın. (Bkz: şekil 12 ve 3)
 11. Tetiği geri takın. (Bkz: şekil 2 ve 1)
 12. Tabancada hava sızıntısı varsa, hava valfinin değiştirilmesi gerekebilir (Bkz: Hava Valfini Değiştirme).





Hava Valfını Değiştirme

Hava valfını değiştirme nedenleri:

- A) Tabancada hava sızıntısı var.
- B) Hava valfi düzgün çalışmıyor.

1. Set ile birlikte gönderilen (57) veya TORX (T20) anahtarını kullanarak, tetiği sökün. (Bkz: şekil 13 ve 14)
2. 14 mm'lik Anahtarı (59) kullanarak hava valfinin vidalarını sökün. (Bkz: şekil 15)
3. Rekoru sıkıca tutarak, hava valfini çıkarın. (Bkz: şekil 16)
4. Yay tıkaçını kullanarak, yayı çıkarın (Bkz: şekil 17)
5. Servis Aletini (56) kullanarak, arka contayı çekerek çıkarın. (Bkz: şekil 18 ve 19)
6. Set ile birlikte gönderilen fırçayla tabanca gövdesindeki hava valfi deliklerini temizleyin.
7. Yeni arka contayı Servis aletine (56) yerleştirin; olukların servis aletinin biçimine uygun olması gerekir. (Bkz: şekil 20)
8. Servis aletini kullanarak, arka contayı nazıkçe dirseğe yerleştirin. (Bkz: şekil 21 ve 22)
9. Önce plastik yataklı tıkaçın olduğu ucun girdiğinden emin olarak, yeni yayı takın. (Bkz: şekil 17)
10. Hava valfi takımını tabancaya monte edin ve yayın üzerinden ve arka contanın içinden dikkatle besleyin. (Bkz: şekil 23)
11. İlk önce parmaklarınızı, ardından da 14mm'lik Anahtarı (59) kullanarak hava valfi takımının vidalarını sıkın. (Bkz: şekil 24 ve 15)
12. Tetiği geri takın. (Bkz: şekil 14 ve 13)

Parça Değiştirme ve Bakım

İĞNE PAKETİ

DEĞİşTİRME TALİMATLARI

13. Anahtarı (57) veya TORX (T20) anahtarını kullanarak tetiği çıkarın. (Bkz: şekil 25 ve 26)
14. Sıvı ayar düğmesi ile yay tıkaçlı iğne yayını tabancadan sökün. (Bkz: şekil 27 ve 28)
15. Sıvı iğnesini tabancanın gövdesinden çıkarın. (Bkz: şekil 29)
16. Anahtarı (57) veya düz ağızlı bir tornavida kullanarak paket somunlarını gevşetin ve çıkarın. (Bkz: şekil 30 ve 31)
17. Değiştiriyorsanız, eski paketi ve paket yayını atın. Yeniden kullanacaksanız, paketi temizleyin. Paket yayı ve somununu da temizleyin. (Bkz: şekil 32)
18. Paketi yine monte edin (Bkz: şekil 32). Elle tabanca gövdesine monte edin (bkz: şekil 33) ve sıkın. (Bkz: şekil 30 ve 31)
19. Tabanca gövdesine tamamen girecek ve sıvı memesine oturacak şekilde, sıvı iğnesini takın (Bkz: şekil 34).
20. İğne yayını, yay tıkaçını ve sıvı ayar düğmesini takın. (Bkz: şekil 28 ve 27). Tetiği geri takın. (Bkz: şekil 25 ve 26).
21. Tabancanın tetiğine sonuna kadar basın ve durana kadar sıvı ayar düğmesini döndürün. Yarım tur geri döndürün ve tabanca iğneyi tam olarak hareket ettirebilecektir.
22. Doğru çalıştığından emin olmak için defalarca kez tetiğe basın.

SIVI BESLEME EKİ

Sıvı eki ve contası DEĞİşTİRİLMEZ.

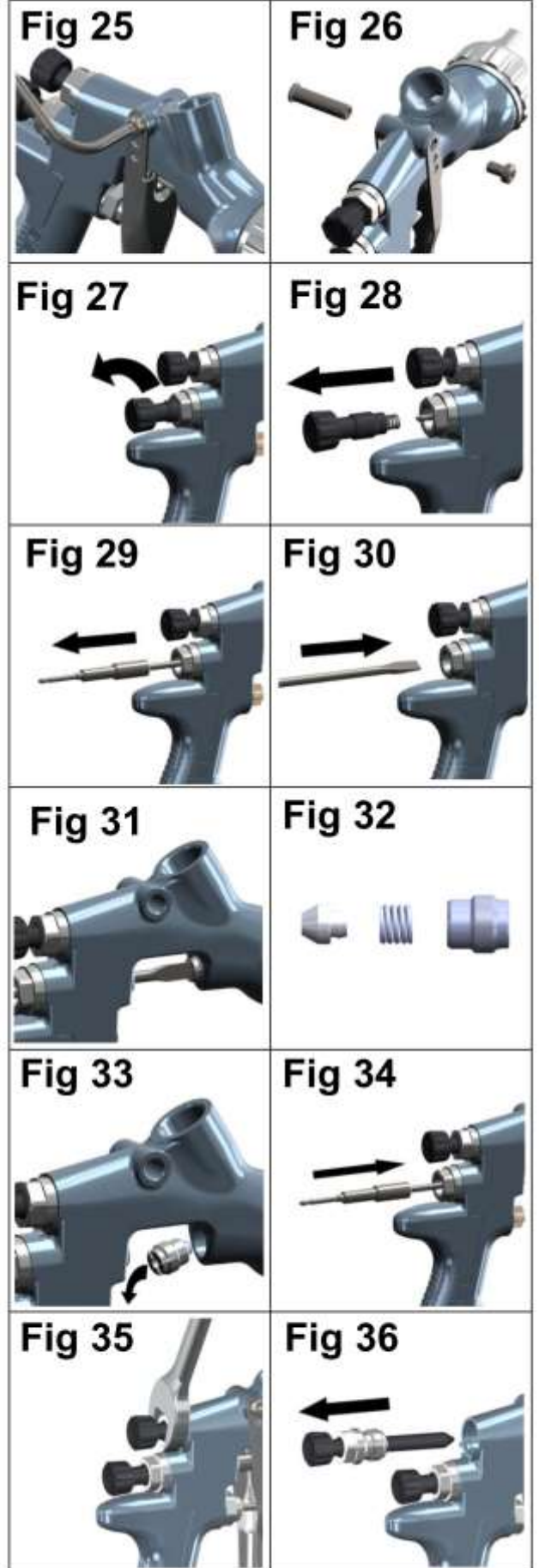
Bu parçaları sökmeyin.

Düzenli temizlik dışında bu parçalarla ilgili yapılması gereken bakım işlemi yoktur.

PİSTOLE VALFİ TAKIMI

DEĞİşTİRME VE BAKIM

Pistole valfi takımı hasar görmesi halinde değiştirilebilir. 14 mm'lik Anahtarı (59) kullanarak sökün (Bkz: şekil 35 ve 36). İç conta değiştirilebilir ve ADVANCE HD Pro Tabanca Yenileme Setine dahildir.



Parça Değişirme ve Bakım

AYIRICI CONTASININ DEĞİŞTİRİLMESİ

1. Hava başlığı ve tespit halkasını çıkarın. (Bkz: şekil 37)
2. Sıvı ayar düğmesi, yay ve yay tıkaçını çıkarın. (Bkz: şekil 38 ve 39)
3. Sıvı iğnesini tabancanın gövdesinden çıkarın. (Bkz: şekil 40)
4. 10mm'lik Anahtarı (59) kullanarak sıvı memesini sökün. (Bkz: şekil 41 ve 42)
5. Ayırıcıyı çıkartın. (Bkz: şekil 43)
6. Gerekli olması halinde, yumuşak bir fırça kullanarak, tabancanın önünü, sıvı memesini, hava başlığını ve tespit halkasını temizleyin.
7. Contanın oval yüzeyinin tabancadaki kanala girmesine dikkat ederek, tabancanın ön tarafına yeni bir Ayırıcı Contası yerleştirin. (Bkz: şekil 44)
8. Sıvı Memesini, Hava Başlığını ve Tespit Halkasını takın. Sıvı Memesini 9 – 11 Nm (80–100 lbs.in) ölçüsünde sıkın. Sıvı Memesini aşırı sıkmayın. (Bkz: şekil 45, 46 ve 37)
9. Sıvı Memesine oturacak şekilde, Sıvı İğnesini Tabancanın Gövdesine yerleştirin. (Bkz: şekil 47)
10. İğne Yayını, Yay Tıkaçını ve Sıvı Ayar Düğmesini yeniden monte edin. (Bkz: şekil 47)
11. Tabancanın tetiğine sonuna kadar basın ve durana kadar Sıvı Ayar Düğmesini döndürün. 3 tur geri döndürün ve tabanca iğneyi tam olarak hareket ettirebilecektir.
12. Doğru çalıştığından emin olmak için defalarca kez tetiğe basın (bkz. şekil 48).



Parça Değiştirme ve Bakım

Tablo 1 – Hava Başlıkları

HAVA BAşLIğI İÇİN PARÇA NO.	TEKNOLOğİ	HAVA BAşLIğI ÜZERİNDEKİ İŐARET	ÖNERİLEN GİRİŞ BASINCI (bar)	HAVA AKIŞI (L/dak) @ 3 bar
SP-100-430-K	GELENEKSEL	430	3.0	290
SP-100-443-K	GELENEKSEL	443	3.0	325

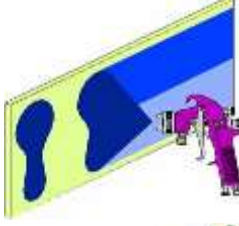
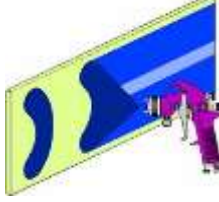
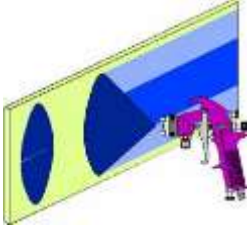

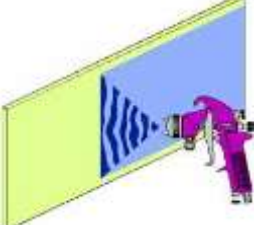
NOT: Hava başlığını tespit halkasından ayırırken, Tespit halkasından Kontak Halkasını (2) veya Tespit Halkası Contasını (5) ayırmayın. Parçalarda hasar oluşabilir. Kontak halkası ve Tespit Halkası yedek parça olarak satılmamaktadır. Parçaları silin ve yeni veya temiz hava başlığı ile birlikte tekrar monte edin.

Tablo 2 – Sıvı Memeleri Yelpazesi ve Sıvı İğnesi

SIVI MEMESİ PARÇA NO.	PARÇA NO. İğNE
SP-200S-085-K	ADV-310-085-K
SP-200S-10-K	ADV-310-10-K
SP-200S-12-K	ADV-310-12-K
SP-200S-13-K	ADV-310-13-K
SP-200S-14-K	ADV-310-14-K
SP-200S-16-K	ADV-310-16-K
SP-200S-18-K	ADV-310-18-K
SP-200S-20-K	ADV-310-20-K
SP-200S-22-K	ADV-310-22-K












NOT: Sıvı memesi veya sıvı iğnesini değiştirirken, her ikisini birlikte değiştirin. 18-20 Nm (13-15 ft-lbs) ölçüsünde sıkın. Sıvı memesini aşırı sıkmayın. Tabancayla birlikte verilen SN-28 10mm Anahtarını kullanın ve bir tork anahtarı ile kontrol edin.

Olası Kullanım Sorunlarını Giderme

DURUM	NEDEN	YAPILACAK İŞLEM
<p>Ağır üst veya alt tarak</p>  <p>Ağır sol veya sağ tarak</p> 	<p>Çatal delikleri tıkalı.</p> <p>Sıvı memesinin üst veya alt kısmında tıkanma.</p> <p>Başlık ve/veya meme yuvası kirli.</p> <p>Sol veya sağ taraftaki çatal delikleri tıkalı.</p> <p>Sıvı memesinin sol veya sağ tarafında pislik.</p>	<p>Temizleyin. Metalik olmayan bir parça ile tıkanıklığı açın.</p> <p>Temizleyin.</p> <p>Temizleyin.</p> <p>Temizleyin. Metalik olmayan bir parça ile tıkanıklığı açın.</p> <p>Temizleyin.</p>
<p>Üst-ağır, alt-ağır, sağ-ağır ve sol-ağır tarak sorunları için çözümler:</p> <p>1. Tıkanıklığın hava başlığında mı, yoksa sıvı memesinde mi olduğunu belirleyin. Bunu bir test püskürtme tarağı yaparak, belirleyebilirsiniz. Daha sonra, başlığı yarım tur döndürün ve bir başka tarak püskürtün. Hata tersine dönerse, tıkanıklık hava başlığında demektir. Hava başlığını daha önce anlatıldığı gibi temizleyin. Başlıktaki orta delik açılışında kurumuş boya olup olmadığını da kontrol edin ve varsa çözelti ile yıkayarak temizleyin.</p> <p>2. Hata tersine dönmezse, tıkanıklık sıvı memesinde demektir. Memeyi temizleyin. Sorun devam ederse, memeyi yenileyin.</p>		
<p>Ağır orta tarak</p> 	<p>Pistole ayar valfi çok düşük ayarlanmış.</p> <p>Püskürtme basıncı çok düşük.</p> <p>Malzeme çok kalın.</p>	<p>Doğru tarağı elde etmek için saatin aksi yönünde döndürün.</p> <p>Basıncı arttırın.</p> <p>Doğru kıvamı tutturmak için malzemeyi inceltin.</p>
<p>Çatlak püskürtme tarağı</p> 	<p>Hava basıncı çok yüksek.</p> <p>Sıvı ayar düğmesi çok fazla döndürülmüş.</p> <p>Pistole ayar valfi çok yüksek ayarlanmış.</p>	<p>Regülatör veya tabanca sapında azaltın.</p> <p>Doğru tarağı elde etmek için saatin aksi yönünde döndürün.</p> <p>Doğru tarağı elde etmek için saatin aksi yönünde döndürün.</p>
<p>Sarsıntılı veya titreşimli püskürtme</p> 	<p>Gevşek veya arızalı sıvı memesi/yuvası</p> <p>Gevşek veya kırık başlık sıvı emziği</p> <p>Malzeme seviyesi çok düşük</p> <p>Kap çok fazla eğildi</p> <p>Sıvı kanalında tıkanıklık</p> <p>Gevşek sıvı iğnesi paket somunu</p> <p>Hasar görmüş sıvı iğnesi paketi</p>	<p>Sıkın veya değiştirin</p> <p>Sıkın veya başlığı değiştirin</p> <p>Yeniden doldurun</p> <p>Daha dik tutun</p> <p>Çözelti ile temizleyin</p> <p>Sıkın</p> <p>Değiştirin</p>
<p>Başlıkta boya kabarcıkları</p>	<p>Sıvı memesi sıkı değil.</p>	<p>18-20 Nm (13-15 ft-lbs) ölçüsünde sıkın.</p>
<p>Başlık kapağından sıvı sızıyor veya damlıyor</p>	<p>Başlık kapağı gevşek.</p> <p>Kirli başlık veya kapak.</p> <p>Çatlak başlık veya kapak.</p>	<p>İtin veya yerine oturtun.</p> <p>Temizleyin.</p> <p>Başlık ve kapağı değiştirin.</p>

Olası Kullanım Sorunlarını Giderme (devam)

Yetersiz püskürtme tarağı	Yetersiz malzeme akışı Başlık kapağındaki havalandırma tıkalı Düşük püskürtme hava basıncı	Sıvı ayar düğmesini döndürün veya daha büyük boyutlu bir sıvı memesi ile değiştirin Kapağı temizleyin ve havalandırmadaki tıkanıklığı açın Hava basıncını arttırın ve tabancayı tekrar dengeleyin.
Aşırı püskürtme	Hava basıncı çok yüksek. Tabanca çalışma yüzeyinden çok uzakta.	Hava basıncını düşürün. Doğru mesafede kullanın.
Kuru püskürtme	Hava basıncı çok yüksek. Tabanca çalışma yüzeyinden çok uzakta. Tabanca çok hızlı hareket ettiriliyor. Sıvı akışı çok düşük.	Hava basıncını düşürün. Doğru mesafede kullanın. Yavaş hareket ettirin. İğne ayar vidasını döndürün veya daha büyük boyutlu bir meme kullanın.
Paket somunundan sıvı sızıyor	Paket aşınmış.	Değiştirin.
Tabancanın önünden sıvı sızıyor veya damlıyor	Sıvı memesi veya sıvı iğnesi aşınmış veya hasar görmüş. Sıvı memesinde yabancı madde. Sıvı iğnesi kirli veya iğne paketinde sıkışmış Yanlış boyutlu sıvı iğnesi veya sıvı memesi.	Sıvı memesi ve sıvı iğnesini değiştirin. Temizleyin. Temizleyin Sıvı memesi ve sıvı iğnesini değiştirin.
Başlığın altından sıvı sızıyor veya damlıyor	Tabancadaki başlık gevşek. Başlık sıvı girişi yatağı kirli.	Sıkın. Temizleyin.
Kaymalar ve eğilmeler	Malzeme akışı çok fazla. Malzeme çok ince. Tabanca bir açıda eğildi veya çok yavaş hareket ediyor.	Sıvı ayar düğmesini saat yönünde döndürün veya daha küçük boyutlu bir sıvı memesi ve sıvı iğnesi kullanın. Karışımı doğru hazırlayın veya ince boya uygulayın. Çalışırken tabancayı doğru açıda tutun ve tabanca kullanma tekniğinizi düzeltin.

AKSESUARLAR					
Dgi Dijital Basınç Göstergesi	DGIPRO-502-BAR		Tabanca Standı	GFV-50-F	
Anahtar	SN-406		600 cc Karıştırma Kabı paketi (50'lik)	MC-1-K50	
Torx anahtarı			¼ bağlantı parçalı 10m x 8mm delikli lastik hava hortumu	H-6065-B (BSP) H-6065-N (NPS)	
Temizleme Fırçası			Dörtlü QD bağlantı parçası paketi	MPV-463	
Temizleme Fırçası	4900-5-1-K3		MPV Pim	MPV-60-K3	
Torx anahtarı	SPN-8-K2				

GARANTİ

Bu ürün Finishing Brands UK Limited tarafından verilen bir yıllık garanti kapsamındadır.

Carlisle Fluid Technologies,
adı altında faaliyet gösteren,
Finishing Brands UK Limited.
Ringwood Road,
Bournemouth,
BH11 9LH,
UK.
Tel.No: +44 1202 571111
Faks No: +44 1202 581940
Web sitesi adresi: <http://www.carlisleft.eu>

Bölge Ofisinin bir Departmanıdır:
Finishing Brands UK Limited.
400, Capability Green,
Luton,
Bedfordshire,
LU1 3AE,
UK.
İngiltere'de tescillidir No: 07656273
KDV No: GB 113 5531 50