

DEVILBISS



SB-E-2-790 ISS.06

CE Ex II 2 G X

Operation Manual

FLG-G5

Transtech Gravity Spray Gun



E	P 2 - 8	TR	P 9 - 16
---	---------	----	----------

Important

Read and follow all instructions and Safety Precautions before using this equipment

Description

The FLG5 gravity spray gun is fitted with a 1.4 or 1.8mm nozzle for topcoat applications. Alternative 2.0mm nozzle and needles are available for primer use. The FLG5 gravity-feed spray gun is approved to ATEX regulations 94/9/EC, protection level;

II 2 G X. Suitable for use in Zones 1 and 2

Important: *These spray guns are suitable for use with solvent-based coating materials. The design uses EPA compliant atomising (Devilbiss Trans-Tech®) technology to reduce overspray and improve coating efficiency. Nozzles and needles are manufactured in stainless steel. These guns are not designed for use with highly corrosive and/or abrasive materials and if used with such materials it must be expected that the need for cleaning and/or replacement of parts will be increased. If there is any doubt regarding the suitability of a specific material contact your local Distributor or Finishing Brands UK Limited direct.*

Example:

**Model Part No.
FLG-G5-14**

**Nozzle Size
1.4/1.8**

Specification

Air supply connection -	Universal ¼" BSP and NPS
Maximum static air inlet pressure -	P ₁ = 12 bar (175 psi)
Nominal gun inlet pressure with gun triggered -	2.4 bar (35 psi)
Maximum service temperature -	40°C
Gun weight -	640 g
Air flow -	277 l/min (9.8 cfm)

Materials of Construction

Gun body	-	Aluminium
Nozzle	-	Stainless steel
Needle	-	Stainless steel
Cup	-	Acetal and stainless steel

Finishing Brands UK Limited reserves the right to modify equipment specification without prior notice.

SAFETY WARNINGS

Fire and explosion



Solvents and coating materials can be highly flammable or combustible when sprayed. **ALWAYS** refer to the coating material supplier's instructions and COSHH sheets before using this equipment.



Users must comply with all local and national codes of practice and insurance company requirements governing ventilation, fire precautions, operation and house-keeping of working areas.



This equipment, as supplied, is **NOT** suitable for use with **Halogenated Hydrocarbons**.



Static electricity can be generated by fluid and/or air passing through hoses, by the spraying process and by cleaning non-conductive parts with cloths. To prevent ignition sources from static discharges, earth continuity must be maintained to the spray gun and other metallic equipment used. It is essential to use conductive air and/or fluid hoses.



Personal Protective Equipment

*Toxic vapours – When sprayed, certain materials may be poisonous, create irritation or be otherwise harmful to health. Always read all labels, safety data and follow any recommendations sheets for the material before spraying. **If in doubt, contact your material supplier.***



The use of respiratory protective equipment is recommended at all times. The type of equipment must be compatible with the material being sprayed.



Always wear eye protection when spraying or cleaning the spray gun.



Gloves must be worn when spraying or cleaning the equipment.

Training – Personnel should be given adequate training in the safe use of spraying equipment.

Misuse

Never aim a spray gun at any part of the body.

Never exceed the max. recommended safe working pressure for the equipment.

The fitting of non-recommended or non-original spares may create hazards.

Before cleaning or maintenance, all pressure must be isolated and relieved from the equipment.

The product should be cleaned using a gun-washing machine. However, this equipment should not be left inside gun-washing machines for prolonged periods of time.

Noise Levels



The A-weighted sound level of spray guns may exceed 85 dB (A) depending on the set-up being used. Details of actual noise levels are available on request. It is recommended that ear protection is worn at all times when spraying.

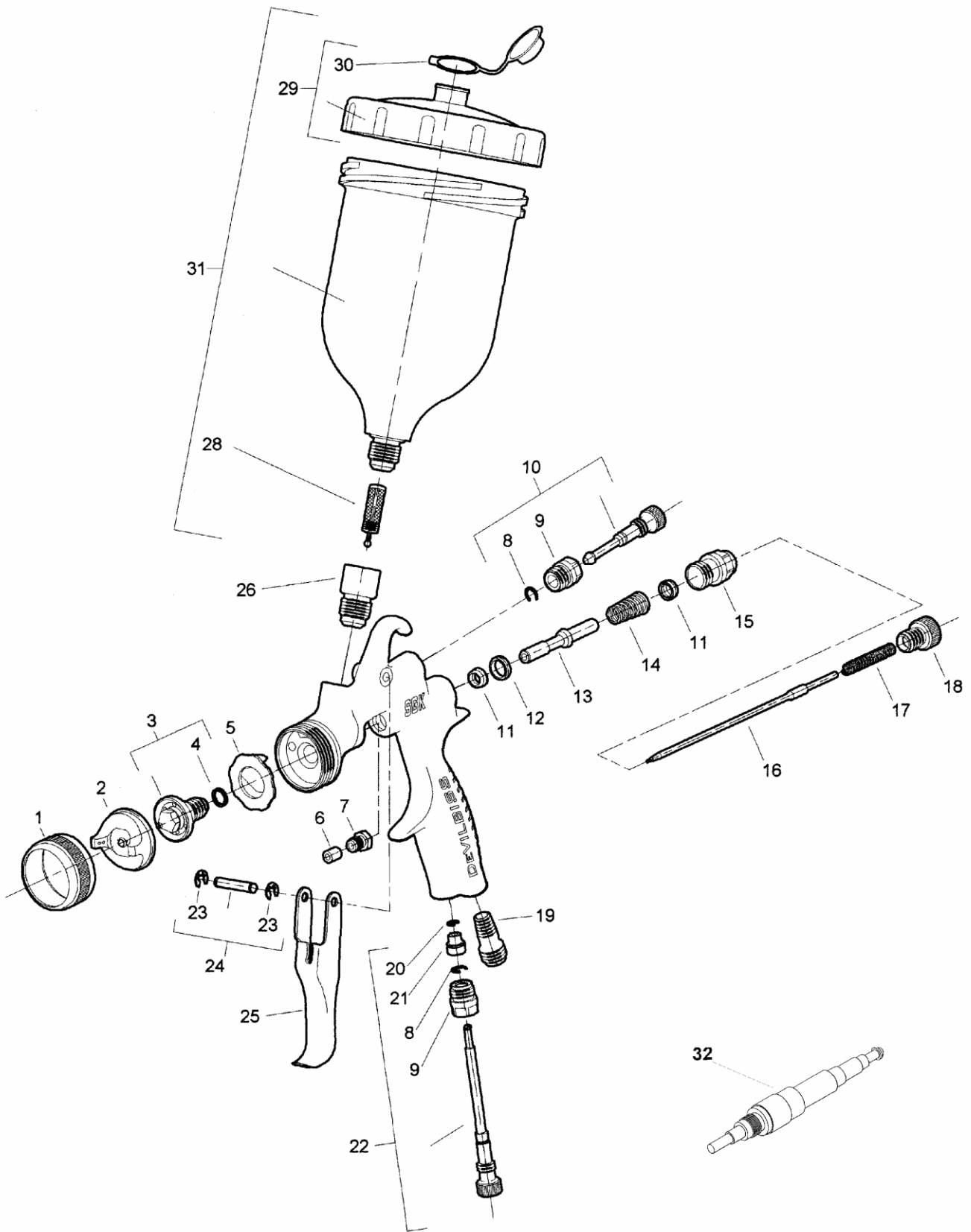
Operating

Spray equipment using high pressures may be subject to recoil forces. Under certain circumstances, such forces could result in repetitive strain injury to the operator.

Parts List

Ref. No	Part Number	Description	Qty
1	SGK-0023	Retaining ring	1
2	FLG-0001-5	Air cap	1
3	SGK-0012-14 SGK-0014-18 SGK-0012-20	Fluid tip 1.4mm Fluid tip 1.8mm Fluid tip 2.0mm (available separately)	1
★● 4	-	Gasket	1
★● 5	-	Baffle	1
★ 6	-	Packing	1
7	-	Packing gland nut	1
8	-	Retaining ring	1
9	-	Spray pattern adjustment valve bushing	1
10	-	Spray pattern valve	1
★ 11	-	U-cup seal	2
★ 12	-	Air-valve seat	1
★ 13	-	Air-valve stem	1
★ 14	-	Air-valve spring	1
15	-	Air-valve bushing	1
16	SGK-0414 SGK-0418 SGK-0420	Fluid needle 1.4mm Fluid needle 1.8mm Fluid needle 2.0mm (available separately)	1
17	-	Fluid needle spring	1
18	-	Fluid adjustment knob	1
19	-	Nipple	1
20	-	Retaining ring	1
21	-	Air adjusting valve head	1
22	-	Air adjusting valve assembly	1
23	-	Retaining ring	1
24	-	Trigger pin assembly	1
25	-	Trigger	1
26	-	Fluid nipple	1
28	KGP-5-K5	Filter	1
29	GFC-402	Lid assembly	1
30	GFC-2-K5	Drip free vent lid kit of 5	1
31	GFC-501	Cup assembly	1
★ 32	-	Assembly tool	1

★	K-5040:	Seal, baffle and gasket replacement kit, items 4, 5, 6, 11, 12, 13, 14, and 32
●	K-5030:	Baffle replacement kit, items 4 and 5.



Installation

Important: To ensure that this equipment reaches you in first class condition, protective coatings have been used. **Flush the equipment through with a suitable solvent before use.**

1. Attach air hose to connector (19). Recommended hose size 8 mm bore. The hose must be conductive and electrical bond from the spray gun to earth should be checked with an ohmmeter. A resistance of less than $10^6\Omega$ is recommended.
2. Air supply should be filtered and regulated.

Operation

1. Mix coating material to manufacturers instructions.
2. Turn needle adjusting screw (18) counter-clockwise until first thread shows.
3. Turn pattern valve (10) counter-clockwise to fully open.
4. Adjust inlet air pressure to give 2.4 bar (35 psi) at the gun inlet with the gun triggered. (*pressure gauge attachment shown under Accessories is recommended for this*).
5. Test spray. If the finish is too dry, reduce air flow by reducing inlet pressure. If finish is too wet, reduce fluid flow by turning needle screw (18) clockwise. If atomisation is too coarse, increase inlet air pressure. If too fine, reduce inlet pressure.
6. The pattern size can be reduced by adjusting valve (10).
7. Hold gun perpendicular to surface being sprayed. Arcing or tilting may result in uneven coating.
8. The recommended spray distance is 150-200 mm (6"-8").
9. Spray edges first. Overlap each stroke a minimum of 50%. Move gun at a constant speed.
10. Always turn off air supply and relieve pressure when gun is not in use.

Preventative Maintenance

1. Turn off air supply and relieve pressure in the airline or, if using QD system, disconnect from airline.
2. Empty coating material into a suitable container and clean the gun and cup, preferably in a gun wash machine.
3. **IMPORTANT– the cup must not be cleaned or rubbed with a dry cloth or paper. It is possible to generate a static charge by rubbing which, if discharged to an earthed object, could create an incendive spark and cause solvent vapours to ignite. Only use a dampened cloth or antistatic wipes if additional cleaning is required within a hazardous area.**
4. Remove air cap (2) and clean. If any of the holes in the cap are blocked with coating material, only use the cleaning kit KK-4584 which has the correct tools for this (see Accessories) or, a toothpick to clean. Using any other tool could damage the cap and produce distorted spray patterns.
5. Ensure the tip of the nozzle is clean and free from damage. Build-up of dried paint can distort the spray pattern.
6. Lubrication – Trigger stud (24), needle (16) and air-valve spindle (13) should be oiled each day.

Replacement of Parts

Nozzle (3) and needle (16) – Remove parts in the following order: 18, 17, 16, 1, 2 and 3. Check condition of nozzle seal (4) and replace if necessary. Replace any worn or damaged parts and re-assemble in reverse order. Recommended tightening torque for nozzle (3) 16-20 Nm (150-180 lbf in).

Packing – Remove parts 18, 17, 16. Unscrew packing nut (7). Remove packing (6). Fit new packing (6) and nut (7). Re-assemble parts 16, 17, and 18 and tighten packing nut (7) with spanner sufficient to seal but to allow free movement of needle. Lubricate with gun oil.

Air-valve Seal Kit K-5040

1. Remove adjusting knob (18), spring (17), and needle (16).
2. Loosen housing (15).
3. Remove housing (15) and air-valve spring (14).
4. Remove spindle (13).
5. Using service tool (32), engage groove behind the valve seat (12) and remove valve seat.
6. Push out the front air-valve seal (11).
7. Turn the gun upside down and let the seal fall out.
8. Fit new front seal (11) to service tool.
9. Fit new seal to gun body and press firmly to ensure seal is engaged.
10. Fit new valve seat (12) to service tool and fit valve seat into gun body.
11. Remove rear air-valve seal (11) from housing (15) with a hooked instrument.
12. Fit new seal to service tool and fit seal to housing (15).
13. Replace spindle (13).
14. Replace valve spring (14), screw in housing (15) and tighten.
15. Screw reverse end of service tool into housing until fully engaged. Tighten by hand to seat the valve seat. Remove tool.
16. Fit needle (16), spring (17) and knob (18).
17. Adjust needle packing (7) with spanner sufficient to seal but to allow free movement of needle. Lubricate with gun oil.

Spreader valve (10) – Caution: always ensure that the valve is in the fully open position by turning screw fully counter-clockwise before fitting to body.

Air cap / Nozzle selection

Refer to coating material manufacturers recommendations or Finishing Brands UK Limited Website:

www.finishingbrands.eu

Accessories

Cleaning brush – order 4900-5-1-K3

Pressure gauge attachment – order HAV-501

Digital pressure gauge – DGIPRO-502-BAR

Lubricant – order GL-1-K10

Spray gun cleaning kit – KK-4584

EC Declaration of Conformity

We, Finishing Brands UK Limited, Ringwood Rd, Bournemouth, Dorset, BH11 9LH, UK, as the Authorised Representative of the manufacturer of the Spray gun model FLG5, declare, under our sole responsibility that the equipment to which this document relates is in conformity with the following standards or other normative documents:

BS EN 292-1 PARTS 1 & 2: 1991, BS EN 1953: 1999; and thereby conform to the protection requirements of Council Directive **98/37/EC** relating to **Machinery Safety Directive**, and;

EN 13463-1:2001, council Directive **94/9/EC** relating to **Equipment and Protective Systems intended for use in Potentially Explosive Atmospheres protection level II 2 GX**.

This product also complies with the requirements of the EPA guidelines, PG6/34. Transfer efficiency certificates are available on request.



D. Smith General Manager
13th September 2012



BINKS
DVP 1:1 RATIO
DIAPHRAGM PUMP
PACKAGES

- Rapid delivery of up to 17 litres per minute (max)
- Even material flow at up to 60 cycles/minute
- Economic air consumption at pressures up to 7 bar (100 psi)
- Corrosion resistant models for ceramic/abrasive materials
- Functions as a material transfer or delivery pump
- Choice of pail, wall, tripod or cart mounted outfits
- ATEX/CE approved.



**PRESSURE FEED
TANKS & CUPS**

- Sizes to suit all applications
- 10, 40 & 60 litre capacity tanks complete with nylon inner container for easy colour changes and cleaning
- Stainless steel and mild steel options
- Compatible with your standard gun and hose connections
- Remote pressure cups – aluminium and stainless steel options
- 2 litre capacity
- ATEX/CE approved.

Finishing Brands UK Limited – **Masters of Finishing Technology**

DEVILBISS

TR



SB-E-2-790 ISS.06

CE Ex II 2 G X

Çalışma El Kitabı

FLG-G5

Transtech Üstten Depolu Boya Tabancası



TR

P 9 – 16

Çalışma El Kitabı

FLG5 – Üstten Depolu Boya Tabancası

Önemli

Bu donanımı kullanmadan önce tüm yönergeleri ve Güvenlik Önlemlerini okuyun ve bunlara uyun



Açıklama

FLG5 üstten depolu boya tabancası üst katman uygulamaları için 1,4/1,8 mm'lik çıkış memesine sahiptir. Dolgu amaçlı kullanım için 2,0 mm'lik çıkış memesi ve iğneleri de alternatif olarak sunulmaktadır. FLG5 üstten depolu boya tabancası ATEX düzenlemeleri 94/9/EC'ye göre onaylanmıştır, koruma düzeyi;

II 2 G X. 1 ve 2 Bölgelerinde kullanmak için uygundur

Önemli: *Bu boya tabancaları, ve solvent bazlı boya malzemelerinin her ikisi ile kullanmak üzere uygundur. Tasarım, aşırı püskürtmeyi azaltmak ve boya etkinliğini artırmak için EPA sıvı püskürtme (Devilbiss Trans-Tech®) teknolojisini kullanmaktadır. Memeler ve ayar iğneleri paslanmaz çelikten üretilmiştir. Bu tabancalar yüksek oranda paslandırıcı ve/veya aşındırıcı malzemelerle kullanmak üzere tasarlanmamıştır, bu gibi malzemelerle kullanılırsa temizleme ihtiyacının ve/veya parça değiştirmenin artması beklenmelidir. Özel bir malzemenin uygunluğu hakkında herhangi bir şüpheniz varsa, bölgesel Dağıtıcınız veya Finishing Brands UK Limited ile doğrudan bağlantı kurunuz.*

Örnek:

**Model Parça No.
FLG-G5-14**

↑
→ **Meme Boyutu
1,4/1,8**

Teknik Özellikler

Hava besleme bağlantısı -	Üniversal ¼" BSP ve NPS
Maksimum statik hava giriş basıncı -	P ₁ = 12 bar (175 psi)
Tabanca tetikli halde nominal tabanca giriş basıncı -	2,4 bar (35 psi)
Maksimum çalışma ısısı -	40°C
Tabanca ağırlığı -	640 g
Hava akışı -	277 l/dak (9,8 cfm)

Yapım Malzemeleri

Tabanca gövdesi	-	Alüminyum
Meme	-	Paslanmaz çelik
Ayar iğnesi	-	Paslanmaz çelik
Başlık	-	Asetal ve paslanmaz çelik

Finishing Brands UK Limited , önceden bildirimde bulunmaksızın donanım özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar.

GÜVENLİK UYARILARI

Yangın ve patlama



Solventler ve boya malzemeleri, püskürtüldüğünde yüksek oranda parlayıcı ve yanıcı olabilir. **Bu donanımı kullanmadan önce HER ZAMAN boya malzemesi tedarikçilerinin yönergelerine ve COSHH sayfalarına başvurun.**



Kullanıcılar, bölgesel ve ulusal iş yönetmeliklerine ve havalandırmayı, yangın önlemlerini, operasyonu ve çalışma alanlarının idaresini kapsayan sigorta şirketi gereklerine uymalıdır.



Tedarik edildiği şekliyle bu donanım Halojen Hidrokarbonlarla kullanım için UYGUN DEĞİLDİR.



Hortumlardan sıvı ve/veya hava geçişi sırasında, püskürtme işleminde ve iletken olmayan parçalar bezle temizlendiğinde statik elektrik oluşabilir. Statik boşalmalardan kaynaklanan tutuşmayı engellemek için boya tabancasının ve kullanılan diğer metalik donanımın topraklama akıcılığının korunması gerekir. Geçirgen hava ve/veya sıvı hortumlarının kullanılması zorunludur.



Kişisel Koruyucu Donanım



*Zehirli buharlar – Püskürtüldüğünde belirli malzemeler, tahriş edici veya bunun dışında sağlığa zararlı olabilecek şekilde zehirli olabilir. Her zaman püskürtme yapmadan önce tüm etiketleri, güvenlik bilgi formlarını okuyun ve malzeme için olan herhangi bir tavsiyeye uyun. **Şüphelinin olması durumunda malzeme tedarikçinizle bağlantı kurun.***



Her zaman solunum maskesi kullanılması tavsiye edilir. Donanımın tipi, püskürtme yapılacak malzemeyle uyumlu olmalıdır.



Püskürtme yaparken ve boya tabancasını temizlerken her zaman gözleri koruyan bir gözlük takın.



Püskürtme yaparken veya donanımı temizlerken eldivenlerin giyilmesi gerekir.

Eğitim – Personele, püskürtme donanımının güvenli kullanımı hakkında yeterli eğitimin verilmiş olması gerekir.

Yanlış Kullanım

Hiçbir zaman boya tabancasını vücudun herhangi bir bölümüne tutmayın.

Hiçbir zaman donanım için tavsiye edilen maksimum güvenli çalışma basıncını aşmayın.

Tavsiye edilmeyen veya orijinal olmayan yedek parçaların montajı zararlara neden olabilir.

Temizlik veya bakımdan önce tüm basıncın izole edilmiş ve donanımdan boşaltılmış olması gerekir.

Ürünün bir tabanca yıkama makinesi kullanılarak temizlenmesi gerekir. Bununla birlikte bu donanımın, tabanca yıkama makinesinin içinde uzun süre için bırakılmaması gerekir.

Ses Düzeyleri



Astar tabancalarının A ağırlıklı ses düzeyi, kullanılacak kurulumla ilgili olarak 85 dB'i (A) aşabilir. Geçerli ses düzeylerinin ayrıntıları talep üzerine elde edilebilir. Püskürtme yaparken her zaman kulak koruyucusunun takılması tavsiye edilir.

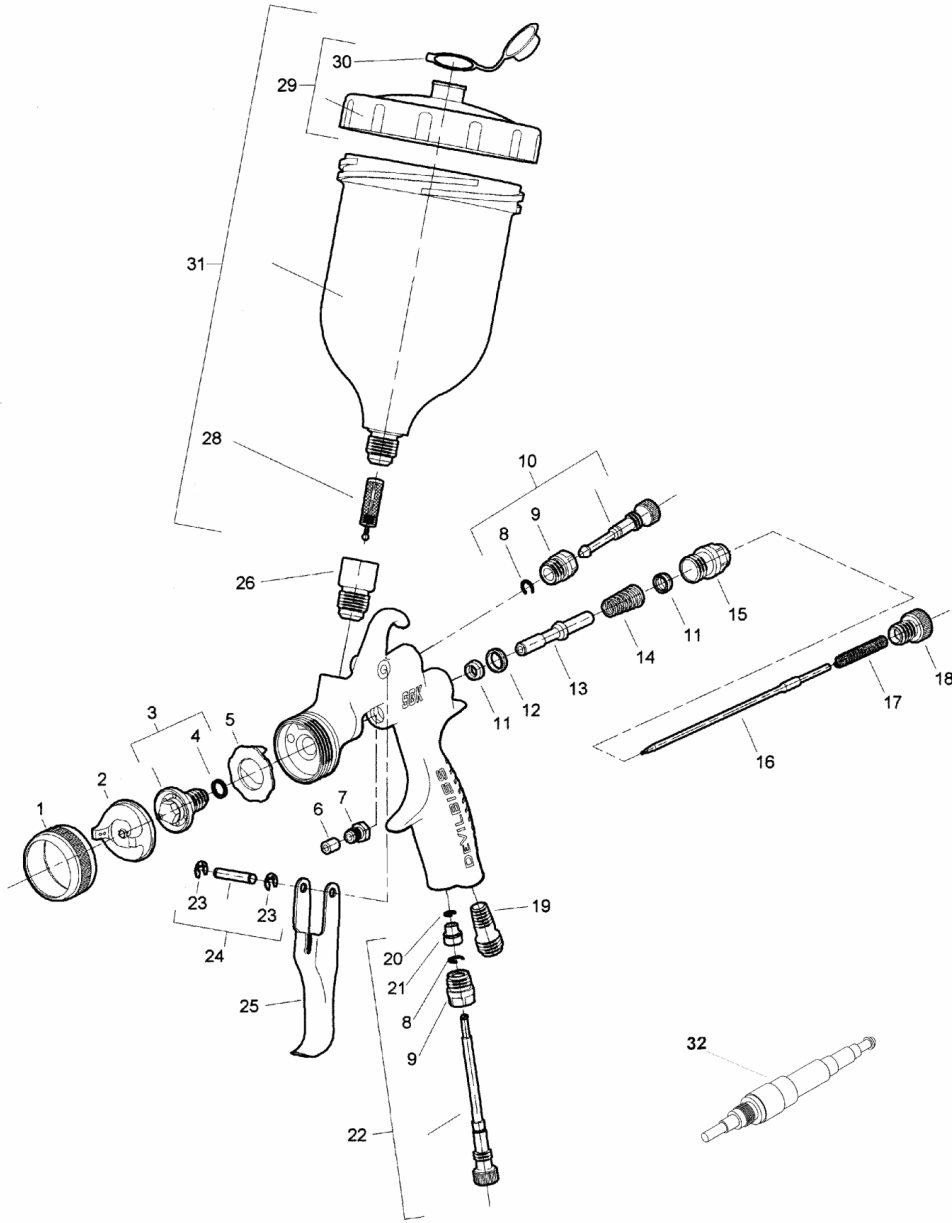
Çalıştırma

Yüksek basınçlar kullanan püskürtme donanımı geri tepme gücüne tabi olabilir. Belirli durumlar altında bu gibi güçler operatörün tekrarlı şekilde incinme şeklinde yaralanmalarına neden olabilir.

Parça Listesi

Referans No	Parça Numarası	Açıklama	Miktar
1	SGK-0023	Tespit halkası	1
2	FLG-0001-5	Hava başlığı	1
3	SGK-0012-14 SGK-0014-18 SGK-0012-20	Sıvı memesi 1,4 mm Sıvı memesi 1,8 mm Sıvı memesi 2,0 mm (ayrıca satılır)	1
★● 4	-	Conta	1
★● 5	-	Sürgü	1
★ 6	-	Paketleme	1
7	-	Paketleme kutusu civatası	1
8	-	Tespit halkası	1
9	-	Püskürtme şekli ayar vanası kovanı	1
10	-	Püskürtme şekli ayar vanası	1
★□ 11	-	U şekilli conta	2
★□ 12	-	Hava vanası yatağı	1
★□ 13	-	Hava vanası rekoru	1
★ 14	-	Hava valfi yayı	1
15	-	Hava vanası kovanı	1
16	SGK-0414 SGK-0418 SGK-0420	Sıvı iğnesi 1,4 mm Sıvı iğnesi 1,8 mm Sıvı iğnesi 2,0 mm (ayrıca satılır)	1
17	-	Sıvı iğnesi yayı	1
18	-	Sıvı ayar düğmesi	1
19	-	Meme ucu	1
20	-	Tespit halkası	1
21	-	Hava ayar vanası başı	1
22	-	Hava ayar vanası grubu	1
23	-	Tespit halkası	1
24	-	Tetik iğnesi grubu	1
25	-	Tetik	1
26	-	Sıvı iğnesi	1
28	KGP-5-K5	Filtre	1
29	GFC-402	Kapak grubu	1
30	GFC-2-K5	5'lik damlatmaz delik kapağı seti	1
31	GFC-501	Başlık grubu	1
★ 32	-	Montaj aleti	1

★	K-5040:	Conta, sürgü ve ara levha değiştirme seti, öge 4, 5, 6, 11, 12, 13, 14 ve 32
●	K-5030:	Sürgü değiştirme seti, öge 4 ve 5



EC Uygunluk Beyanı

Ringwood Rd, Bournemouth, Dorset, BH11 9LH, İngiltere adresinde ikamet eden, Boya tabancası modeli FLG5'in üreticisinin Yetkili Temsilcisi olarak biz **Finishing Brands UK Limited**, bu belgeyle ilgili olan donanımın aşağıdaki standartlarla veya diğer örnek oluşturan belgelerle uyumlu olduğunu tek sorumlu olarak beyan ederiz:

BS EN 292-1 PARÇALAR 1 ve 2: 1991, BS EN 1953: 1999; bu münasebetle **Makine Güvenliği Yönergesi** ile ilgili olarak Direktif **98/37/EC**'nin korunma gereksinimlerine ve;

Potansiyel Olarak Patlayıcı Atmosfer koruma düzeyi **II 2 G X**'de kullanılması amaçlanan **Donanım ve Koruyucu Sistemler** ile ilgili **EN 13463-1:2001, Direktif 94/9/EC**'ye uygundur.

Bu ürün ayrıca EPA tüzükleri, PG6/34'ün gereksinimlerine uygundur. Aktarım etkinlik sertifikaları talep edilerek elde edilebilir.

D. Smith, Genel Müdür
13 Eylül 2012

Montaj

Önemli: *Bu donanımın birinci sınıf koşullarda size ulaşmasını sağlamak için koruyucu boya kullanılmıştır. Kullanmadan önce donanımı uygun bir çözücüyle yıkayın.*

3. Hava hortumunu konektöre takın (19). Tavsiye edilen hortum boyutu çapı 8 mm'dir. Hortum geçirgen olmalı ve boya tabancasından toprağa olan elektrik bağlantısı ohm metreyle kontrol edilmelidir. 10⁶Ω'dan daha düşük bir direnç tavsiye edilir.
4. Hava beslemesi filtre edilmeli ve ayarlanmalıdır.

Çalışma

- 11.Boya malzemesini üreticinin yönergelerine göre karıştırın.
- 12.Ayar iğnesi ayarlama vidasını (18) ilk diş görünene kadar saat yönünün tersi yönde döndürün.
- 13.Mostra valfini (10) tamamen açılacak şekilde saat yönünün tersi yönde döndürün.
- 14.Tabanca tetikli haldeyken tabanca girişine 2,4 bar (35 psi) basınç verecek kadar giriş hava basıncını ayarlayın. *Aksesuarlar altında gösterilen manometre bağlantıları bunun için tavsiye edilmektedir.*
15. Püskürtmeyi test edin. Yapılan iş çok kuruysa, giriş basıncını ayarlayarak hava akımını azaltın. Yapılan iş çok ıslaksa, ayar iğnesi vidasını (18) saat yönünde döndürerek sıvı akımını ayarlayın. Atomizasyon çok kalınsa, giriş hava basıncını yükseltin. Çok inceyse, giriş basıncını azaltın.
- 16.Tarak boyutu valfi (10) ayarlayarak düşürülebilir.
- 17.Tabancayı püskürtme yapılacak yüzeye dik tutunuz. Kavis veya eğimin olması pürüzlü boya kaplamasına neden olabilir.
- 18.Tavsiye edilen püskürtme mesafesi 150-200 mm'dir (6"-8").
- 19.Öncelikle kenarlara püskürtme yapın. Minimum %50 olmak üzere her püskürtme darbesinin üzerinden geçin. Tabancayı sabit hızda hareket ettirin.
- 20.Tabanca kullanılmadığında her zaman hava beslemesini kapatın ve basıncı boşaltın.

Koruyucu Bakım

7. Hava beslemesini kapatın ve hava hattındaki basıncı boşaltın, QD sistemi kullanıyorsanız, hava hattından bağlantıyı kesin.
8. Boya malzemesini uygun bir kaba boşaltın ve tercihen bir tabanca yıkama makinesinde olmak üzere tabanca ve başlığını yıkayın.
9. **ÖNEMLİ-** *başlık kuru bez veya kağıtla temizlenmemeli veya silinmemelidir. Silmekle oluşabilecek statik yükün topraklı bir nesneye boşalması durumunda bir kıvılcım oluşturmaya ve solvent buharının tutuşmasına neden olması mümkündür. Tehlikeli bir alan içerisinde ek temizlik gerekiyorsa sadece nemli bez ve antistatik kurulama bezi kullanın.*
- 10.Hava başlığını (2) çıkarın ve temizleyin. Başlığın üzerinde başka delikler de kaplama malzemesi yüzünden tıkanmışsa, temizlemek için yalnızca bu işe uygun araçları içeren KK-4584 temizleme setini ya da bir kürdan kullanın. Temizlemek için başka bir alet kullanmak hava başlığına zarar verebilir püskürtme şekillerinin bozulmasına neden olabilir.
- 11.Meme uçlarının temiz ve hasarsız olmasını sağlayın. Kurumuş boyanın oluşması püskürtme tarağının şeklini bozabilir.
- 12.Yağlama – Tetik civatasının (24), ayar iğnesinin (16) ve hava valfinin (13) her gün yağlanması gerekir.

Parça Değiştirme

Meme (3) ve ayar iğnesi (16) – Parçaları aşağıdaki sırada çıkarın: 18, 17, 16, 1, 2 ve 3. Meme contasının durumunu gözden geçirin ve gerekiyorsa değiştirin. Herhangi bir aşınmış veya hasar görmüş parçayı değiştirin ve ters sırada yeniden monte edin. Meme (3) için tavsiye edilen sıkma torku 16 Nm (150-180 lbf in) şeklindedir.

Paketleme – 18, 17, 16 numaralı parçaları çıkarın. Paketleme cıvatasını (7) çıkarın. Paketi çıkartın (6). Yeni paketi (6) ve cıvataı (7) yerleştirin. 16, 17 ve 18 parçalarını yeniden monte edin ve paketleme cıvatasını (7) anahtarla conta için yeterli olacak fakat ayar iğnesinin serbest hareketine izin verecek kadar sıkıştırın. Tabanca yağıyla yağlayın.

Hava Vanası Conta Seti – K5040

18. Ayar düğmesini (18), yayı (17) ve iğneyi (16) çıkartın.
19. Dış gövdeyi (15) gevşetin.
20. Dış gövdeyi (15) ve hava vanasını (14) çıkartın.
21. Mili çıkartın (13).
22. Bakım aletini (32) kullanarak vana yatağının arkasındaki yivi (12) kavrayarak vana yatağını çıkarın.
23. Ön hava vanası contasını (11) dışarı çekin.
24. Tabancayı ters çevirerek contanın aşağı düşmesini sağlayın.
25. Yeni ön contayı (11) bakım aletine yerleştirin.
26. Yeni contayı tabanca gövdesine yerleştirin ve contanın oturduğundan emin olmak için sıkıca bastırın.
27. Yeni vana yatağını (12) bakım aletine yerleştirin ve vana yatağını tabanca gövdesine monte edin.
28. Arka vana contasını (11) ana gövdeden (15) kancalı bir aletle çıkarın.
29. Yeni contayı bakım aletine yerleştirin ve ana gövdeye (15) monte edin.
30. Mili değiştirin (13).
31. Vana vidası (14) değiştirin, ana gövdeye (15) vidalayın ve sıkıştırın.
32. Bakım aletinin arkasını kullanarak ana gövdeye tam oturana kadar vidalayın. Vana yatağını elinizle sıkıştırarak oturtun. Aleti çıkartın.
33. Iğneyi (16), yayı (17) ve ayar düğmesini (18) yerleştirin.
34. Iğne paketini (7) anahtar ile contaya uygun şekilde ayarlayın ancak iğnenin serbest hareket etmesine izin verin. Tabanca yağıyla yağlayın.

Pistole valfi (10) – Dikkat: Her zaman gövdeye takmadan önce vidayı saat yönünün tersine tam olarak döndürerek valfin tam açık konumda olmasını sağlayın.

Hava Başlığı / Meme Seğimi

Boya malzemesi üreticilerinin tavsiyelerine veya Finishing Brands UK Limited Web sitesine başvurun:

www.finishingbrands.eu

Aksesuarlar

Temizleme fırçası – takım 4900-5-1-K3

Manometre bağlantıları – takım HAV-501

Dijital manometre – DGIPRO-502-BAR

Yağlayıcı Madde – takım GL-1-K10

Boya tabancası temizleme seti – KK-4584

BINKS
DVP1:1 ORANLI
DIYAFRAMLI POMPA
PAKETLERI



- Dakikada 17 litreye (maksimum) kadar hızlı besleme özelliği
- 60 devir/dakika'ya kadar eşit materyal akışı
- 7 bar'a (100 psi) kadar basınçlarda ekonomik hava tüketimi
- Seramik/aşındırıcı materyaller için korozyona dayanıklı modeller
- Besleme pompasının malzeme aktarımında çalışma özelliği
- Kova, duvar, tripod veya arabaya monteli donanım çeşitleri
- ATEX/CE onaylı.

**BASINÇ
BESLEMELİ DEPO
VE KAPLAR**

- Tüm uygulama alanlarına uyan ebatlarda
- Renk değişiklikleri ve temizlemede kolaylık sağlayan naylon iç hazneli 10, 40 ve 60 litre kapasiteli komple depolar
- Paslanmaz çelik ve yumuşak çelik çeşitler
- Standart tabanca ve hortum bağlantılarınızla uyumludur
- Uzağa konumlandırılmış kaplar - 2 litre kapasiteli alüminyum ve paslanmaz çelik çeşitler
- ATEX/CE onaylı.



Finishing Brands UK Limited – **Masters of Finishing Technology**

Finishing Brands UK Limited.

Ringwood Road,

Bournemouth,

BH11 9LH,

UK.

Tel.No. +44 (0)1202 571111

Faks No. +44 (0)1202 581940,

Web sitesi adresi: <http://www.finishingbrands.eu>

Bölge Ofisinin bir Departmanıdır

400, Capability Green,

Luton,

Bedfordshire,

LU1 3AE,

UK.

İngiltere'de tescillidir: No 07656273

KDV No GB 113 5531 50